

Kombinasi Proses Presipitasi dan Adsorpsi untuk Menangani Limbah Bahan Berbahaya Beracun (B3) Hasil Kegiatan Analisis di Laboratorium Analisis Polinela

Combination of Precipitation and Adsorption Processes to Handle Toxic Hazardous Waste (B3) Results of Analysis Activities at the Polinela Analysis Laboratory

Ismadi Raharjo, Didik Kuswadi

Dosen Program Studi Teknik Sumberdaya Lahan dan Lingkungan,
Jurusan Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Lampung
Jl. Soekarno-Hatta, Rajabasa, Bandar Lampung 35144 Tel. (0721)703995

ABSTRACT

The objectives of this research to determine the combination of the process of precipitation and adsorption in reducing the content of pollutant metals in the hazardous waste category B3 (hazardous toxic substances) produced at the Polinela Analysis Laboratory. The study was conducted in May to November 2019. The results obtained from 3 (three) times of sampling in May 2019 obtained a description of the characteristics of heavy metal content in wastewater in the form of Aluminum (Al) an average of 1.59 ppm, iron content (Fe) an average of 9.73 ppm and Cadmium (Cd) an average of 0.022 ppm. From these results it can be seen that the wastewater containing Al and Fe has passed the threshold quality standard of waste water that is allowed to be discharged into water resource (PP No.82 of 2001), while the Cd content is still below the threshold. Furthermore, through the precipitation process with Ca(OH)_2 0.8 M and adsorption using activated charcoal with contact time of 3 (three) hours the content of pollutants in wastewater can be reduced to 0.92 ppm for Al metals and 0.1 ppm for metals Fe, so that it is below the standard quality of waste water that is allowed to drain in water.

Keywords: adsorption, precipitation, quality standard

Naskah ini diterima pada tanggal 2 Juni 2020, direvisi pada tanggal 16 Juni 2020 dan disetujui untuk diterbitkan pada tanggal 15 Agustus 2020

PENDAHULUAN

Latar belakang

Laboratorium Analisis Politeknik Negeri Lampung merupakan salah satu laboratorium yang berfungsi ganda. Selain menjadi laboratorium yang menjalankan fungsi pelayanan akademik sebagai laboratorium umum, juga menjalankan fungsi untuk jasa pelayanan uji atau analisis sampel bagi para pihak yang membutuhkan.

Kegiatan tersebut membutuhkan bahan-bahan kimia dan pendukung sesuai dengan prosedur analisa yang digunakan. Jenis bahan kimia yang umum dipakai antara lain bahan yang berupa asam kuat seperti Asam Klorida (HCl), Asam Nitrat (HNO_3), dan Asam Sulat (H_2SO_4) :

bahan yang berupa basa kuat seperti Natrium Hidroksida (Na OH) dan Kalium Hidroksida (KOH); serta kelompok kimia anorganik berupa Magnesium (MgCl_2), Kalium Klorida (KCl), Merkuri Sulfat (Hg SO_4), Kalium Khromat (KCr O_4), Kalium Bikhromat (K_2CrO_7), Ferro Amonium Sulfat ($\text{Fe}(\text{NH}_4\text{SO}_4)$, dan bahan-bahan yang lain

Konsekuensi dari aktifitas uji di laboratorium tersebut, maka selalu menghasilkan limbah cair yang mengandung zat berbahaya dan sering disebut sebagai limbah bahan berbahaya dan beracun (B3) seperti logam berat beracun seperti besi (Fe), Cadmium (Cd), Tembaga (Cu), dan Timbal (Pb).

Apabila limbah cair tersebut tanpa diolah dan langsung dibuang ke alam, maka akan menimbulkan masalah lingkungan terutama tercemarnya air tanah yang akan merugikan manusia dan hewan di sekitarnya. Masalah ekosistem yang berupa tercemarnya air tanah akan memerlukan waktu yang lama untuk memulihkannya. Untuk menjadi Laboratorium yang terakreditasi (ISO 17025), dimana mensyaratkan Laboratorium harus menangani Limbah B3 secara baik, Laboratorium Analisis Polinela harus mempersiapkan diri untuk mengolah limbah hasil samping proses kimiawi tersebut secara baik.

Berbagai metoda yang dapat menurunkan kadar logam berat yang larut dalam air antara lain: presipitasi, *ion exchange*, elektrodialisis, *reverse osmosis*, ultra filtrasi, serta adsorpsi.

Melalui penelitian ini yang mengkombinasikan proses presipitasi dan adsorpsi dimaksudkan sebagai masukan konsep penanganan limbah B3 yang baik di Laboratorium Analisis Polinela untuk mengimplementasikannya sehingga tidak mengganggu ekosistem air tanah.

Tujuan Penelitian

Tujuan khusus penelitian ini adalah untuk mendapatkan hasil kombinasi yang tepat dalam perlakuan presipitasi dan perlakuan absorpsi untuk menghilangkan kandungan bahan pencemar B3 dari buangan limbah cair Laboratorium Analisis polinela.

METODA PENELITIAN

Tempat dan Waktu Penelitian

Penelitian ini dilakukan di laboratorium di laboratorium Analisis Politeknik Negeri Lampung. Waktu pelaksanaan penelitian ini direncanakan pada bulan Juli sampai dengan bulan Oktober 2019.

Alat dan Bahan

Alat Penelitian

1. AAS (Atomic Absorption Spectrophotometer)
2. Alat Flokulasi
3. pH meter

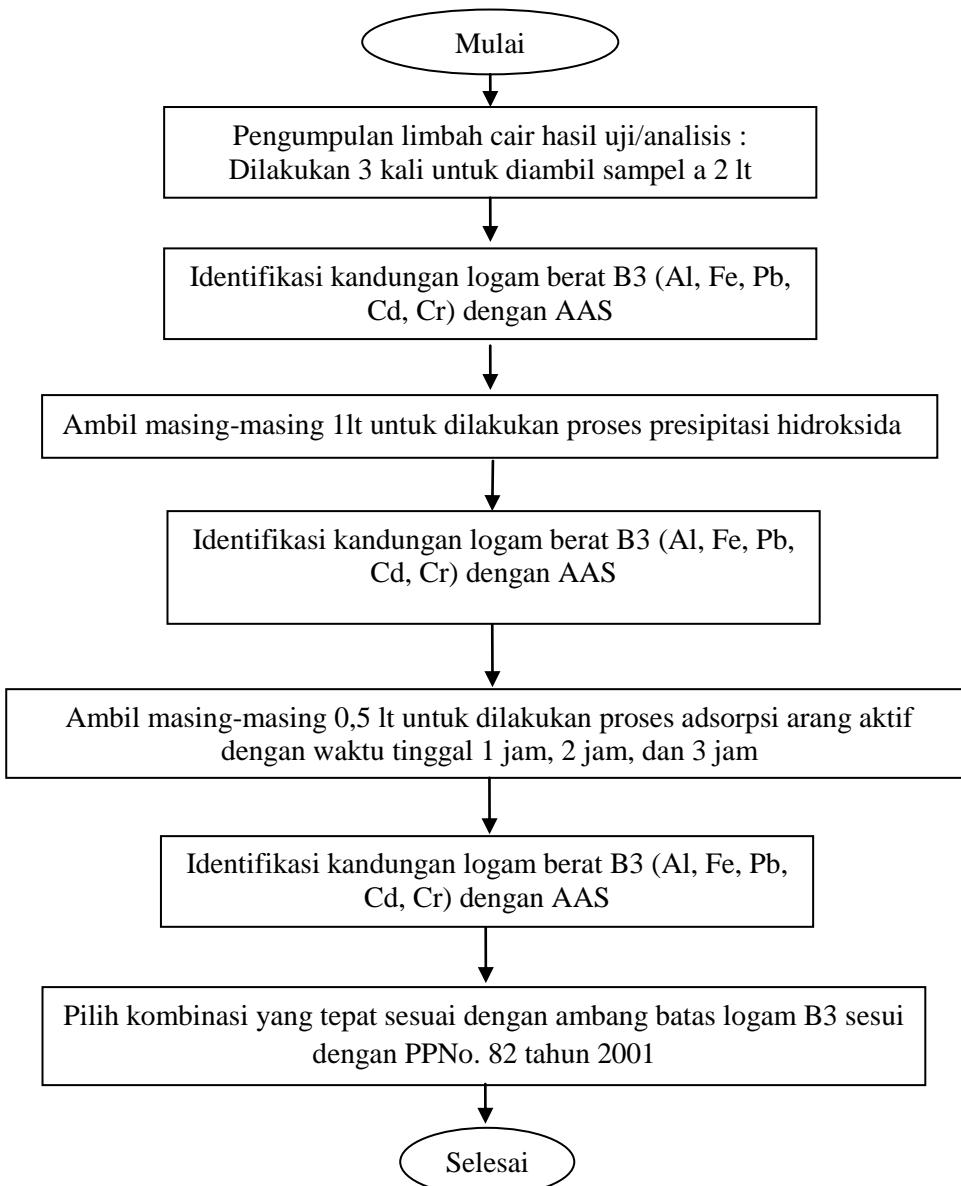
4. Alat becker glass, Gelas ukur, Tabung reaksi dan lain sebagainya

Bahan Penelitian

1. Ca (OH)₂ teknis
2. Akuades
3. Kapur
4. Larutan Buffer dan 7
5. Arang Aktif

Tahapan Penelitian

Tahapan pelaksanaan penelitian untuk mendapatkan dasar konsep kombinasi proses presipitasi metode hidroksida dengan adsorpsi secara skematis dapat dilihat pada Gambar 1.



Gambar 1. Skema Tahapan Penelitian

Prosedur Presipitasi hidroksida

1. Membuat larutan $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 0,6 M dengan menggunakan labu takar
2. Mengambil Sampel limbah cair sebanyak 200 ml, dimasukkan dalam beaker glass 500 ml
3. Menambahkan larutan $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 0,2 M sampai diperoleh pH 7
4. Mengaduk dengan flokulator dengan kecepatan 100 rpm selama 2 menit dan 50 rpm selama 40 menit
5. Campuran didiamkan selama 24 jam sehingga terbentuk endapan
6. Mengambil larutan yang tidak mengendap, selanjutnya lakukan pengujian dengan AAS

Prosedur Adsorpsi arang aktif

1. Mengambil 100 ml larutan hasil proses presipitasi
2. Lakukan proses adsorpsi dengan arang aktif perlakuan waktu tinggal 1 jam, 2 jam, dan 3 jam
3. Mengambil larutan hasil adsorpsi, selanjutnya lakukan pengujian dengan AAS

Prosedur pembuatan arang untuk karbon aktif

1. Tempurung kelapa dalam kondisi kering dibakar untuk dibuat arang
2. Arang dari tempurung kelapa dibuat butiran dengan cara dihancurkan dan diayak dengan mesh ukuran 2 mm
3. Butiran arang direndam dengan larutan HCl 0,01 N selama 24 jam
4. Selanjutnya bitiran arang dioven suhu 250 derajat Celcius selama 24 jam

Data yang diamati

Data yang diamati dalam penelitian ini adalah konsentrasi kandungan logam berat B3 (Al, Fe, Pb, dan Cd) sebelum dan setelah proses yang akan diuji di Laboratorium Analisis Polinela

HASIL DAN PEMBAHASAN

Identifikasi Pencemar B3 pada limbah cair Laboratorium Analisis Polinela

Pada tahap identifikasi ini, pekerjaan dimulai dari pengambilan sampel yang dilakukan pada bulan Mei dengan pengambilan sampel 3 (tiga) kali: awal bulan, tengah bulan, dan akhir bulan. Hasil kandungan bahan pencemar B3 dapat dilihat pada tabel 1.

Dari Tabel 1. terlihat pada limbah hasil proses di Laboratorium Analisis Polinela didonimasi bahan pencemar B3 berupa logam besi (Fe) dan alumunium (Al): sedangkan logam cadmium (Cd) hampir dapat dikatakan sangat kecil, chromium (Cr) dan timbal (Pb) tidak terdeteksi. Dari hasil ini tergambar bahwa reagen untuk bahan reaksi pada kegiatan bulan Mei banyak mengandung bahan pencemar Fe dan Al.

Tabel 1. Hasil Analisis Identifikasi Bahan Pencemar B3 limbah Laboratorium Analisis

No	Parameter	Hasil Analisis (ppm)			
		Sampel 1	Sampel 2	Sampel 3	Rata-Rata
1	Al	1,1	1,73	1,93	1,59
2	Fe	5,93	10,94	10,82	9,23
3	Pb	tt	tt	tt	tt
4	Cd	0,007	0,031	0,028	0,022
5	Cr	tt	tt	tt	tt

Keterangan : Sampel 1, sampel pengambilan awal bulan
 Sampel 2, sampel pengambilan tengah bulan
 Sampel 3, sampel pengambilan akhir bulan

Hasil Proses Presipitasi

Selanjutnya limbah dengan kandungan bahan pencemar B3 telah teridentifikasi dilakukan proses presipitasi dengan Kalsium Hidroksida ($\text{Ca}(\text{OH})_2$). Hasil prseipitasi dapat menurunkan pencemar Al sebesar rata-rata 29,31% seperti terlihat pada Tabel 2.

Tabel 2. Hasil Proses Presipitasi dalam Menurunkan kadar bahan pencemar Al

No	Sampel	Hasil Proses Presipitasi (ppm)		
		sebelum	sesudah	% penurunan
1	Sampel 1	1,1	1,01	8,18%
2	Sampel 2	1,72	1,12	34,88%
3	Sampel 3	1,93	1,06	45,08%
	Rata-Rata			29,38%

Sedangkan untuk bahan pencemar Fe hasil proses presipitasi dapat diturunkan sebesar 98,34% seperti terlihat pada Tabel 3.

Tabel 3. Hasil Proses Presipitasi dalam Menurunkan kadar bahan pencemar Fe

No	Sampel	Hasil Proses Presipitasi (ppm)		
		sebelum	sesudah	% penurunan
1	Sampel 1	5,9	0,1	98,31%
2	Sampel 2	10,94	0,189	98,27%
3	Sampel 3	10,82	0,168	98,45%
	Rata-rata			98,34%

Dari kedua tabel tersebut dapat digambarkan bahwa kandungan pencemar Fe yang jauh lebih besar dari kandungan bahan pencemar Al, dengan proses presipitasi dapat lebih dihilangkan/diturunkan secara lebih signifikan.

Hasil Proses Adsorbsi

Setelah dilakukan proses presipitasi, dilanjutkan dengan proses adsorpsi dengan menggunakan adsorben arang aktif, dengan waktu kontak 1 jam, 2 jam dan 3 jam dengan hasil penurunan bahan pencemar Al sebesar rata-rata 18,19% dengan besaran yang linier dengan waktu kontak, yakni makin lama waktu kontak makin besar pula prosentasi penurunan bahan pencemar Al seperti terlihat pada Tabel 4.

Tabel 4. Hasil Proses Adsorpsi dalam Menurunkan kadar bahan pencemar Al

No	Sampel	Hasil Proses Adsorbsi (ppm)			
		sebelum	waktu kontak	sesudah	% penurunan
1	Sampel 1	1,01	1 jam	0,857	15,15%
2	Sampel 2	1,12	2 jam	0,916	18,21%
3	Sampel 3	1,06	3jam	0,813	23,30%
		Rata-rata			18,89%

Sedangkan untuk bahan pencemar Fe dengan perlakuan adsorbs yang sama dapat menurunkan bahan pencemar Fe rata-rata sebesar 29,93% seperti terlihat pada Tabel 5. berikut

Tabel 5. Hasil Proses Adsorpsi dalam Menurunkan kadar bahan pencemar Fe

No	Sampel	Hasil Proses Adsorbsi (ppm)			
		sebelum	waktu kontak	sesudah	% penurunan
1	Sampel 1	0,1	1 jam	0,08	20,00%
2	Sampel 2	0,189	2 jam	0,11	41,80%
3	Sampel 3	0,168	3 jam	0,121	27,98%
		Rata-rata			29,93%

Luaran Bahan Pencemar Hasil Kombinasi Proses

Dari kombinasi proses presipitasi dan proses adsorpsi buangan limbah Laboratorium Analisis Polinela dapat dideskripsikan bahwa dari bahan pencemar B3 berhasil diturunkan di bawah ambang batas bahan pencemar Al dan Fe sesuai kentuan PP No 82 tahun 2001 tentang baku mutu air. Dengan demikian hasil luaran kombinasi prsoses tersebut dapat dikatakan aman untuk dibuang ke perairan.

KESIMPULAN DAN SARAN

Kesimpulan

1. Laboratorium Analisis Polinela pada bulan Mei 2019 dalam kegiatannya banyak mengandung bahan B3 dengan pencemar Fe dan Al
2. Proses presipitasi Ca (OH)₂ dapat menurunkan kandungan pencemar logam 8%-98,45%

3. Proses adsorbsi yang dilakukan setelah proses presipitasi dapat menurunkan kandungan pencemar logam 15,15%-41,80%
4. Kombinasi perlakuan presipitasi Ca(OH)_2 0,8 M dan adsorbsi arang aktif dengan waktu kontak 3 jam memberikan efektifitas paling baik, sehingga apabila dibuang ke bak penampung limbah cair di lab analisis sudah mempunyai karakter limbah bahan pencemar logam kurang dari 1 ppm

Saran

Dari kesimpulan tersebut sebaiknya dilakukan untuk metoda preipitasi dan adsorpsi yang lain sehingga dapat diperbandingkan efektivitasnya dalam menurunkan limbah dengan pencemar B3

DAFTAR PUSTAKA

Ayres, David M, Allen P & Gietka, Paul M 1994 Removing Heavy Metals from Wastewater. University of Maryland. Enggineering Reserch Report

Chanel Tri Handoko, Tri Budi Yanti, Halimatus Syadiyah, Siti Marwati. 2013. Penggunaan Metode Presipitasi Untuk Menurunkan Kadar Cu Dalam Limbah Cair Industri Perak di Kotagede. Jurnal Penelitian Saintek Vol 18 Nomor 2 51-58

Erdem, E, Karapinar & Donat R. 2004. The Removal of Heavy Metal cations by Natural Zeolite. Journal of Colloid and Interface Science, 280:309-314

Fandeli Chafid. 1995. Analisis Mengenai Dampak Lingkungan Prinsip dasar dan Pemapannya dalam Pembangunan. Penerbit Liberty. Yogyakarta

Mahmood B.M, Abid, Balasim A & Al Shuwaiki, Najah M. 2011. Removal of heavy metals using chemicals precipitation. Eng. & Tech Journal. 29 (3) 595-612

Michael D. La Grega dkk. 2001. Hazardous Waste Management. Mc. Graw Hill. New York.

Palar H.1994. Pencemaran dan Toksikologi logam Berat. Rineka Cipta. Jakarta

Raharjo Nugro. 2014. Teknik Pengolahan Limbah Cair Dengan Proses Kimia. Edisi Revisi. Universitas Atma Jaya. Yogyakarta